



De Watergroep
WATER. VANDAAG EN MORGEN.

TECHNISCHE STEEKKAART

afdeling Watertechnologie - cel Materialentechnologie

Nr. T.V./053/1-C

Datum: 30.08.1995

Aantal bladzijden: 3

GIETIJZEREN HERSTELLINGSMOFFEN

GIETIJZEREN AANBOORTÉ'S

VOORAFGAANDE OPMERKING:

Aan de identificatie van de technische steekkaarten, waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer; deze aanwijzer heeft betrekking op de editie; de in beschouwing te nemen documenten zijn steeds deze met de recentste datum.

1. GIETIJZEREN HERSTELLINGSMOFFEN:

De herstellingsmoffen worden vervaardigd uit gietijzer (min. FNG 40) en bestaan uit drie stukken (met uitsluiting van enig ander systeem), die samen een mof vormen.

Deze mof wordt voorzien van een geprofileerde bekleding van ge vulcaniseerd elastomeer, diep gegroefd of geruit.

De verbinding van de drie onderdelen, wordt verstevigd door middel van een plaat uit roestvrij staal, zo de schalen inwendig niet voorzien zijn van tanden.

Het moet mogelijk zijn de herstellingsmoffen te plaatsen, zonder dat men genoodzaakt is daarvoor de drie onderdelen volledig uit elkaar te nemen.

De RVS klembouten van de drie elementen moeten kunnen worden aangebracht in beide richtingen.

De uitvoering moet zodanig zijn dat de kop van de bout niet kan meedraaien.

De kwaliteit van de RVS-bevestigingselementen is A2 -70 volgens de technische steekkaart nr. T.V./059/1.

De herstellingsmoffen moeten van de klasse PN 10 zijn (proefdruk: 15 bar).

2. GIETIJZEREN AANBOOR T é 'S:

Voor de aanboor T é 's gelden dezelfde voorschriften als hierboven beschreven voor de herstellingsmoffen, uitgenomen dat ze tweedelig zijn.

De spruit moet één geheel vormen (uit één stuk gegoten) met de schaal.

De flens van de spruit is voorzien met boring PN 10 volgens de norm NBN E 29-103.

In de onderstaande tabel vindt u de dimensionering waarvan de herstellingsmoffen en aanboor Té 's moeten voldoen. Voor de overige eigenschappen heeft de fabrikant de vrije keuze:

NR. VAN DE MOF / AANBOOR Té	GAMMA BUITENDIAMETERS WAARVOOR DE MOFFEN / AANBOOR Té 'S GESCHIKT MOETEN ZIJN (1)		MINIMUMLENGTE VAN DE MOFFEN / AANBOOR Té 'S
	MINIMUM	MAXIMUM	
M./A.T. 02	70	87	130
M./A.T. 04	87	107	140
M./A.T. 05	108	132	140
M./A.T. 06	133	158	170
M./A.T. 08	159	186	190
M./A.T. 09	189	210	230
M./A.T. 10	211	244	240
M./A.T. 11	245	259	300
M./A.T. 12	261	292	340
M./A.T. 13	293	309	360
M./A.T. 15	317	363	400
M./A.T. 17	365	418	450
M./A.T. 18	419	431	500

(1) De buitendiameters waarvoor de moffen / aanboor Té 's geschikt zijn, mogen iets meer bedragen dan de in deze tabel opgegeven waarden, maar mogen in geen geval kleiner zijn.

3. MERKING:

Op de moffen / aanboor Té 's moeten verplicht de volgende gegevens worden vermeld:

- Verfmarkering van het stuk (letter en cijfers - zie tabel);
- Verfmarkering van de gamma buitendiameters van de buisleidingen waarvoor de herstellingsmof / aanboor Té kan worden gebruikt;
- Initialen van de fabrikant (in reliëf);
- Etiket of verfmarkering van het bouwjaar.

4. BEKLEDING:

De gietijzeren herstellingsmoffen en aanboor Té 's moeten bekleed zijn met een kunststofbekleding op basis van epoxypoeder.

Voor materialen die in contact komen met drinkwater zijn volgende normen van toepassing:

- NBN S 29-001 voor kunststofbekleding.
- NBN S 29-003 voor elastomeren.

5. BELANGRIJK:

De gietijzeren herstellingsmoffen of aanboor Té 's moeten ter goedkeuring worden voorgelegd aan de keuringsdienst van de VMW.

*

*

*